



• SPECIFICHE TECNICHE ICONNECT·C LINEA DI CONVERTING RFID

- Larghezza minima del nastro 20 mm.
- Larghezza massima del nastro 250 mm.
- Larghezza massima del tag 140 mm.
- Velocità massima 120 m/min*
(variabile in base alle dimensioni del tag ed al rapporto di lunghezza dell'etichetta inserita).
- Accuratezza di registro lunghezza applicazione tag + / - 1 mm.
- Accuratezza di registro larghezza applicazione tag + / - 0,5 mm.
- Distanza minima di applicazione tra due tag 15 mm.
- Diametro massimo avvolgitore 450 mm.
- Diametro massimo avvolgitore tag 400 mm.
- Diametro mandrini 76 mm
- Potenza elettrica richiesta 400 V trifase + terra.
- Consumo elettrico 2,8 Kva.
- Alimentazione Pneumatica richiesta 5 nm3h / 6 bar.
- Dimensione Macchina L.3130 x L.943 x H.1460 mm.
- Peso 1.050 Kg.

iconnect

ICONNECT·C
LINEA DI CONVERTING RFID

id(ea)L • IDENTIFICATION LABEL TECHNOLOGY ICONNECT•C LINEA DICONVERTING RFID

La gamma ICONNECT, basata sulla piattaforma SMAG ICON, fa parte della tecnologia id(ea)L (Tecnologia d'Identificazione dell'Etichetta), programma sviluppato da SMAG con l'obiettivo di essere il più avanzato nel settore delle etichette intelligenti.

ICONNECT è una piattaforma multi-processo che risponde alle esigenze che i proprietari dei vari brand hanno rispetto ai consumatori ed al mercato al dettaglio. ICONNECT è stato inoltre sviluppato per permettere agli stampatori di etichette di cogliere nuove opportunità commerciali proponendo ai propri clienti soluzioni innovative per la gestione della catena di approvvigionamento, degli inventari collegati, della tracciabilità ed anticontraffazione dei prodotti.

La linea di converting ICONNECT•C RFID consente di:

- Inserire Tag RFID / NFC / antifurto tra un'etichetta autoadesiva prestampata e fustellata ed il suo retro (lato colla).
- Inserire un'etichetta sopra un'altra etichetta per coupon promozionali.
- Inserire un'etichetta di forma / materiale diverso accanto ad un'altra etichetta (etichette per il vino).

PROCESSI ADDIZIONALI

- Stampa di dati variabili per serializzazione o processo di codifica basato sulla scansione di una matrice di dati.
- Controllo qualità tag RFID con gestione del database.
- Marcatura a getto d'inchiostro dei tag errati.
- Ispezione posizione tag RFID.
- Albero di riavvolgimento aggiuntivo con speciale percorso della bobina di tag RFID ad alto spessore.
- Unità di taglio.
- Doppio albero di riavvolgimento.

id(ea)L • IDENTIFICATION LABEL TECHNOLOGY ICONNECT•C LINEA DI CONVERTING RFID

MODULO D'INSERIMENTO

- Applicatore con testa ad alta velocità ed alta precisione.
- Posizionamento laterale regolabile.
- Guida banda ad ultrasuoni.
- Encoder per sincronizzazione della velocità.
- Regolazione del ritardo di inserimento per correzione registro.
- Alimentazione e trasporto servo-motorizzati per applicazione tag con registro perfetto.



MODULO APPLICATORE

- Svolgitore bobina madre con freno ed albero pneumatico.
- Guida banda ad ultrasuoni.
- Sezione di delaminazione e rilaminazione.
- Sensore per l'applicazione a registro con possibilità di leggere sia il gap di sfridatura sia la tacca sul retro etichetta.
- Pannello touchscreen HMI con controllo di funzioni e parametri della macchina.
- Riavvolgitore bobina madre servo-motorizzato con albero pneumatico.

