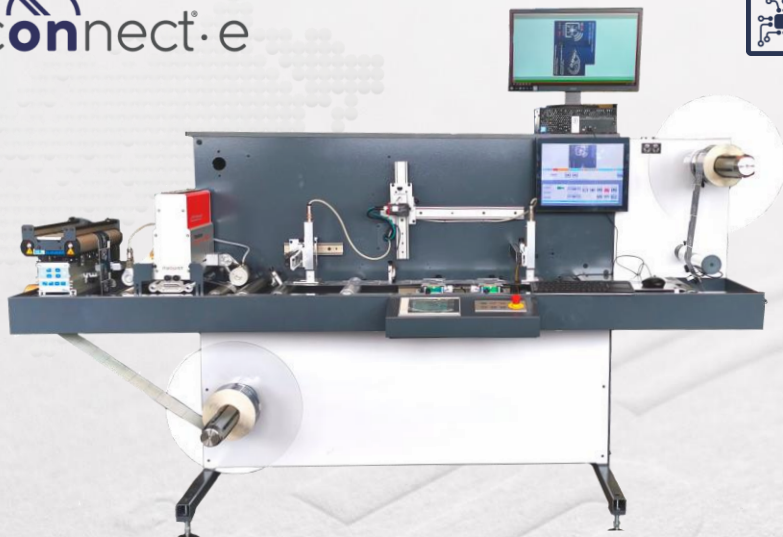


iconnect·e



## • SPECIFICHE TECNICHE ICONNECT·E LINEA DI CODIFICA E CONTROLLO RFID

- Larghezza minima del nastro 20 mm.
- Larghezza massima del nastro 250 mm.
- Velocità massima codifica e controllo tag 60 m/min.
- Diametro massimo svolgitore 600 mm.
- Diametro massimo riavvolgitore 450 mm.
- Diametro mandrini 76 mm.
- Potenza elettrica richiesta 400 V trifase + terra.
- Consumo elettrico 2,8 Kva.
- Alimentazione Pneumatica richiesta 5 nm3h / 6 bar.
- Dimensione Macchina L.2700 x L.1150 x H.1500 mm.
- Peso 550 Kg.



iconnect

ICONNECT·E  
LINEA DI CODIFICA E CONTROLLO RFID



## id(ea)L • IDENTIFICATION LABEL TECHNOLOGY ICONNECT•E LINEA DI CODIFICA E DI CONTROLLO RFID

La gamma ICONNECT, basata sulla piattaforma SMAG ICON, fa parte della tecnologia id(ea)L (Tecnologia d'Identificazione dell'Etichetta), programma sviluppato da SMAG con l'obiettivo di essere il più avanzato nel settore delle etichette intelligenti.

ICONNECT è una piattaforma multi-processo che risponde alle esigenze che i proprietari dei vari brand hanno rispetto ai consumatori ed al mercato al dettaglio. ICONNECT è stato inoltre sviluppato per permettere agli stampatori di etichette di cogliere nuove opportunità commerciali proponendo ai propri clienti soluzioni innovative per la gestione della catena di approvvigionamento, degli inventari collegati, della tracciabilità ed anticontraffazione dei prodotti.

La linea di codifica ICONNECT•E RFID consente di:

- Controllare la qualità di stampa con una telecamera di ispezione 100% HD 4K.
- Controllare la posizione del tag inserito sotto l'etichetta.
- Stampare una matrice di dati o qualsiasi dato variabile da un database.
- Controllare la qualità del tag RFID per il processo di codifica.
- Codificare il tag RFID da un database.
- Codificare il tag RFID da un dato variabile stampato e scansionato in linea.
- Controllare il processo finale di codifica e contrassegnare le etichette difettose.

### CONFIGURAZIONE DI BASE

- Svolgitore motorizzato con mandrino pneumatico.
- Guida banda ad ultrasuoni.
- Predisposizione per telecamera d'ispezione 100%.
- Predisposizione per sistema di codifica.
- Predisposizione per il sistema di controllo qualità dei tag.
- Predisposizione per il sistema di marcatura tag errati.
- Controllo tensione bobina servo-motorizzato.
- Riavvolgitore motorizzato con mandrino pneumatico.

## id(ea)L • IDENTIFICATION LABEL TECHNOLOGY ICONNECT•E LINEA DI CODIFICA E DI CONTROLLO RFID

### CONFIGURAZIONE MODULO DI CONTROLLO

- Telecamera d'ispezione 100%.
- Ispezione posizionamento dimensionale dei tag.
- Lettore (antenna RFID) per il controllo di qualità dei tag.
- Tavola di giunzione per rimozione tag difettosi.



### CONFIGURAZIONE MODULO DI CONTROLLO E CODIFICA

- Telecamera d'ispezione 100%.
- Sistema a getto d'inchiostro (base acqua o solvente) per stampa matrici di dati.
- Scanner codici a barre per lettura matrici di dati.
- Lettore (antenna RFID) per codifica dati.
- Lettore (antenna RFID) per controllo dati.
- Sistema a getto d'inchiostro (base acqua o solvente) per marcatura tag errati.
- Tavola di giunzione per rimozione tag difettosi. 100% inspection camera.

